

## **Präzisionsheld - Auf 0,35 Winkelsekunden genau**

### **Hohlwellenrundtisch ausgestattet mit zwei Messköpfen für hochpräzises Positionieren in der Automatisierung**

Ein Rundtisch dreht sich getaktet und positioniert in einem exakt definierten Winkel eine Baugruppe. Die Anforderungen an Genauigkeit und Dynamik sind hier sehr hoch.

Um den Spezifikationen gerecht zu werden, setzt man bisher in Positioniertischen lagerintegrierte oder fremdgelagerte Messsysteme mit enorm präziser Lagerung wie Luftlager ein. Beides sind kostenintensive Varianten.

Mit der Verwendung eines inkrementellen Messsystems von Renishaw sowie eines zusätzlichen Messkopfes im Hohlwellenrundtisch HRT-290 wurde die Wiederholgenauigkeit um ein 10-faches verbessert, auf  $\pm 0,35$  Winkelsekunden. Die JAT Servoverstärker verarbeiten die Signale der zwei Messköpfe intern. Der Maschinenbauer benötigt keine zusätzliche Elektronik, um die beiden Renishaw TONiC-Leseköpfe gleichzeitig auszuwerten und spart somit Kosten.

Mit  $90^\circ$  in 150 Millisekunden bei einem Maximaldrehmoment von 430 Newtonmeter ist der Rundtisch von JAT prädestiniert für hochdynamische Positionierungen.

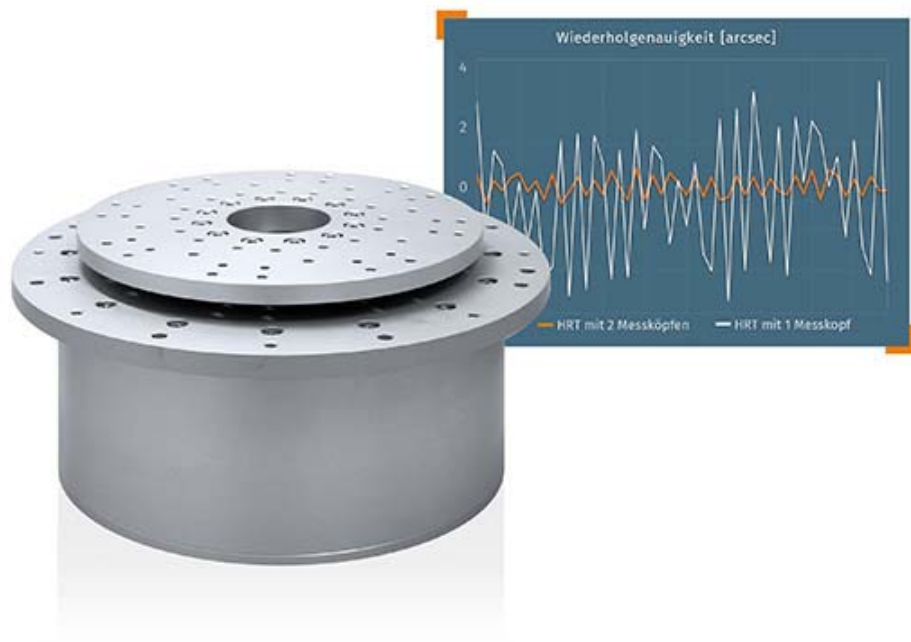
Der Hohlwellenrundtisch wird mit passendem Servoverstärker parametrisiert und anschlussfertig als komplettes Plug & Play Positioniersystem ausgeliefert.

Auf der SPS *smart production solution* erleben Besucher und Interessenten in Halle 4 am Stand 4-358 die hochpräzisen

Rundtischsysteme sowie weitere applikationsspezifische Bewegungssysteme.

**Zum Unternehmen:**

Die JAT (Jenaer Antriebstechnik) ist führend als Unternehmen für branchen- und kundenspezifische Antriebslösungen, bei denen ein Höchstmaß an Präzision, Dynamik, Schnelligkeit und Wirtschaftlichkeit essentiell sind. Seit 1990 entwickelt das Unternehmen mit viel Leidenschaft individuelle Servokomponenten bis hin zu einbaufertigen Positionier- und Bewegungssystemen. Dabei steht die JAT jedem Kunden mit einem hohen Maß an Kompetenz von der Entwicklung über den Prototypen bis hin zur Serienfertigung als flexibler Partner zur Seite. Kundennähe und ein offener, vertrauensvoller und wertschätzender Umgang sind dabei wesentliche Leitgedanken von JAT.



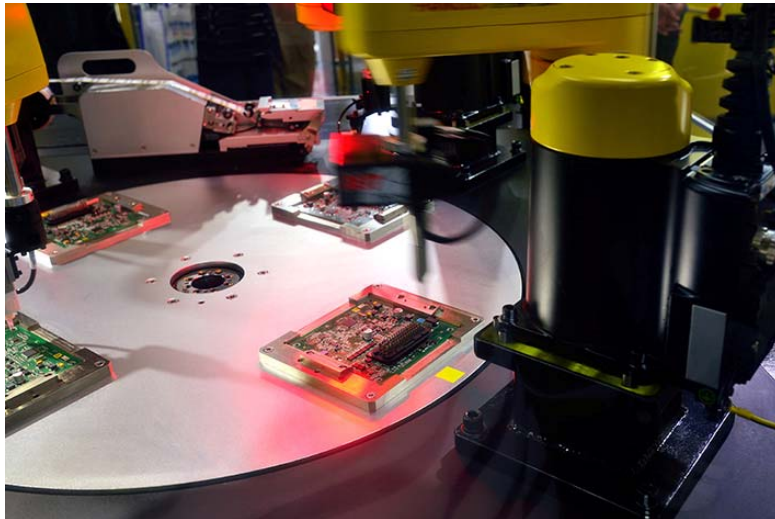
**Foto:**

JAT- Jenaer Antriebstechnik

JAT1.jpg

**Bildunterschrift:**

HRT-290 Präzisionspositioniertisch mit zwei Messköpfen um ein 10-faches wiederholgenauer



**Foto:**

Istockphoto / orazhuang

JAT2.jpg

**Bildunterschrift:**

Rundtisch positioniert Leiterplatten zur Laserbearbeitung

**Produktionsformations-Link:**

[www.jat-gmbh.de/rundtischsysteme/praezisionsrundtisch-hrt-290/](http://www.jat-gmbh.de/rundtischsysteme/praezisionsrundtisch-hrt-290/)

**Weitere Informationen erhalten Sie unter:**

Ansprechpartner:

Kathleen Stöhr  
Marketing

Jenaer Antriebstechnik GmbH  
Buchaer Str. 1  
07745 Jena

Telefon: 03641/63376-59  
Fax: 03641/63376-26

E-Mail: [kathleen.stoehr@jat-gmhb.de](mailto:kathleen.stoehr@jat-gmhb.de)  
Internet: [www.jat-gmbh.de](http://www.jat-gmbh.de)